



ELEMENTY STUDNI

- 1 - właz żeliwny ciężki DN600 mm, klasy D400 wentylowany z filtrem antyodorowym
- 2 - pierścien betonowy dystansowy pod właz
- 3 - płyta pokrywowa prefabrykowana gr. 250
- 4 - pierścien odciążający prefabrykowany na podbudowie bet. B15 gr. 15 cm
- 5 - krąg żelbetowy DN1500 H=500
- 6 - krąg żelbetowy DN1500 H=1000
- 7 - dennica studni DN1500 z betonu wibroprasowanego B55
- 8 - stopnie żlazowe żeliwne osadzone fabrycznie
- 9 - podsypka piaskowo-żwirowa, gr. 15 cm
- 10 - przejście szczelne osadzone fabrycznie
- 11 - przejście PE/stal
- 12 - zasuwą żeliwna kohnierzowa
- 13 - trójnik żeliwny kohnierzowy
- 14 - trójnik żeliwny kohnierzowy
- 15 - zasuwą kohnierzowa żeliwna DN50
- 16 - zawór napowietrzająco-odpowietrzający kohnierzowy DN50
- 17 - zasuwą DN80 z nasadą z gwintem wewnętrznym i pokrywą nasad dn80
- 18 - podpora trójnika i zaworu - rura stal DN100

UWAGI

- 1. studnia wg PN-EN 1917:2002
- 2. prefabrykowane elementy z betonu B55, wodoszczelnego W8, mrozoodpornego F=150, nasiąkliwość do 1,5%
- 3. elementy łączone na uszczelkę gumową
- 4. stopnie żlazowe - co 25 cm
- 5. od zewnątrz studnię pomalować 2x środkiem gruntującym